

NOUVEAU CONCEPT

La cunette béton ø1000

CUNETTE M3P

+

Le tube annelé PEHD

MAGNUM SN8

Diamètre intérieur

300 - 400 - 500 - 600



Un réseau gravitaire complet étanche !



Un réseau gravitaire complet et étanche

CUNETTE M3P

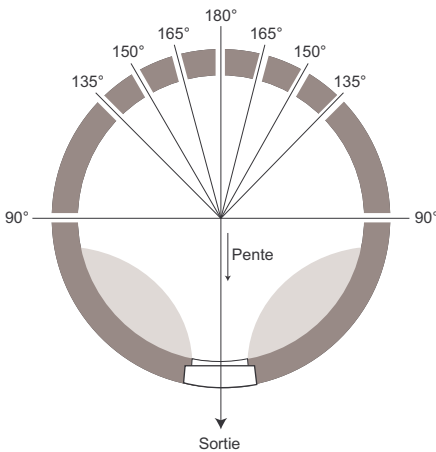
pour regard $\varnothing 1000$ étanche

Passage $\varnothing 300 - 400 - 500 - 600$
canalisation PEHD Magnum

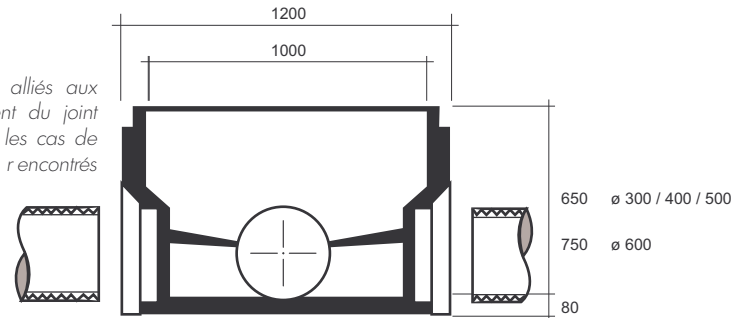
- Gamme standard
- Stock disponible chez MTP



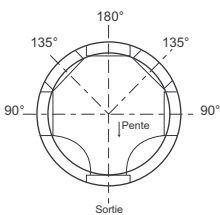
Les angles d'entrée



Les modèles disponibles, alliés aux possibilités de désaxement du joint permettent de traiter tous les cas de changement de direction rencontrés sur les réseaux.

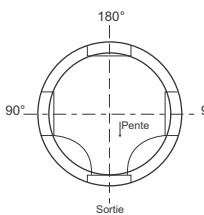


PEHD $\varnothing 300$



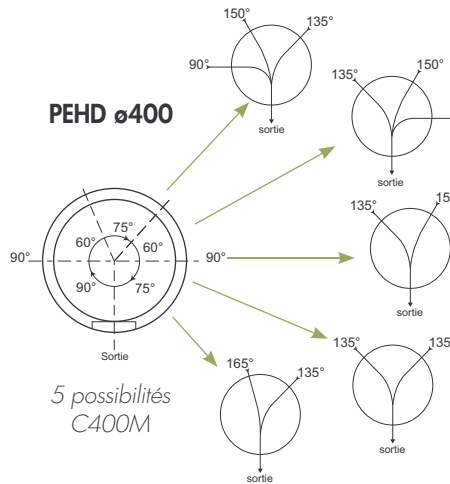
5 entrées - 1 sortie
C300M

PEHD $\varnothing 400$



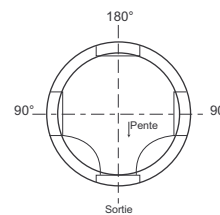
3 entrées - 1 sortie
C400X

PEHD $\varnothing 400$



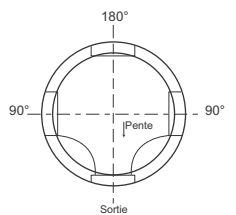
5 possibilités
C400M

PEHD $\varnothing 500$



3 entrées - 1 sortie
C500X

PEHD $\varnothing 600$



3 entrées - 1 sortie
C600X

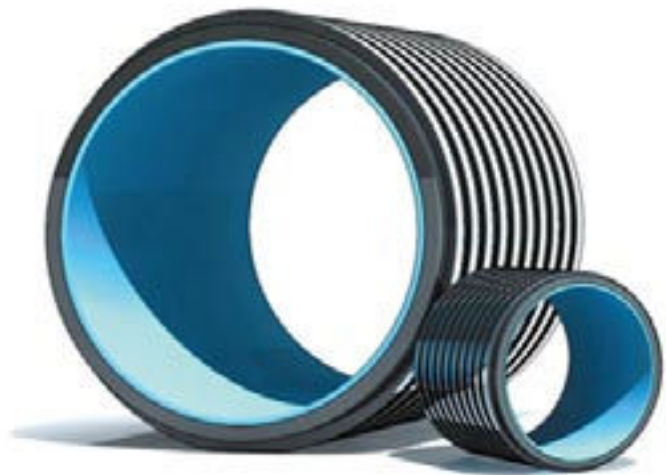
Désignation	DN T intérieur (mm)	ype	Hauteur P utile (cm)	oids M moyen (kg)	anutenion	Code
CUNETTE 3P	$\varnothing 300$	M	65 7	00	3 artéons 1,3T	C300M
	$\varnothing 400$	X	65	680	3 artéons 1,3T	C400X
	$\varnothing 400$	M	65	650	3 artéons 1,3T	C400M
	$\varnothing 500$	X	65 7	00	3 artéons 1,3T	C500X
	$\varnothing 600$	X 7	5 1	000	3 artéons 1,3T	C600X
Fond plat $\varnothing 1000$	$\varnothing 300.500$		650 1	050	3 artéons 1,3T	FP300.500 2P3P
	$\varnothing 300.600$		50 1	250	3 artéons 1,3T	FP300.600 2P3P

Et du tube annelé PEHD

MAGNUM SN8

Diamètre intérieur 300 - 400 - 500 - 600

Double parois intérieure lisse
pour réseaux gravitaires enterrés



DIAMETRE		FICHE TECHNIQUE			CONDITIONNEMENT	
exterie	interne	SN	m barres	Couleur	m camion	m palette
350	300	8	6	noir · azur	480	60
468	400	8	6	noir · azur	240	30
575	500	8	6	noir · azur	192	24
701	600	8	6	noir · azur	144	-

Gamme complète disponible du diamètre 125 (105 int.) au diamètre 1200mm (1030 int.)

Classe de rigidité

- Les tubes MAGNUM sont fabriqués en 2 classes de rigidité selon la norme EN ISO 9969 :
- SN4 (rigidité annulaire supérieure à 4 kN/m²)
- SN8 (rigidité annulaire supérieure à 8 kN/m²)

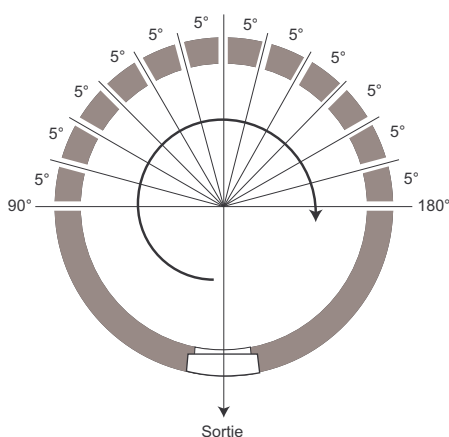
Fonds plats M3P multi-directions à la demande

pour tuyaux PEHD

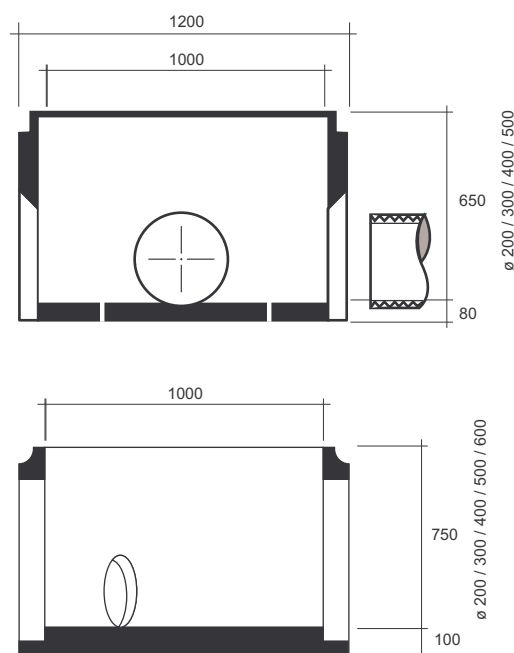
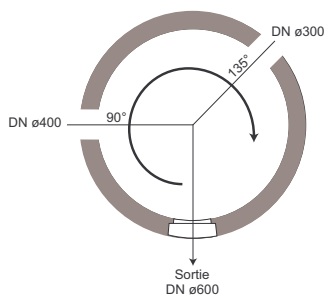
DN 300 – 400 – 500 – 600 PEHD Magnum

Branchements latéraux Ø 200 sur demande

Les angles d'entrée



exemple



MAGNUM SN8

Tuyau PEHD annelé à double paroi parfaitement solidaires réalisé par co-extrusion pour réseaux gravitaires.

Le MAGNUM est produit par une usine certifiée UNI EN ISO 9001:2000 et en conformité au projet de norme européenne EN 13476-1 pour tubes structurés en PE de type B.

Le MAGNUM est titulaire de la marque Piip/ a émis par l'IIP (Institut Italien des Plastiques) pour PE structuré prEN 13476-1.

Caractéristiques

Le tube annelé en polyéthylène haute densité (PEHD) est constitué de 2 parois co-extrudées :

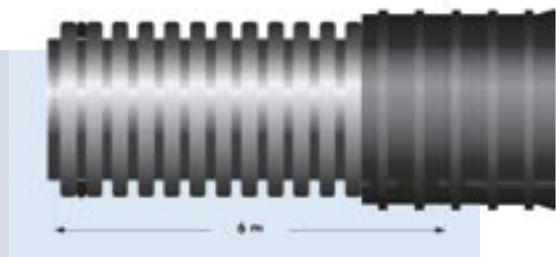
- Une paroi externe annelée pour assurer la rigidité annulaire. Sa couleur noire lui garantit une résistance élevée aux ultra-violets.
- Une paroi interne lisse qui confère au tube de grandes performances hydrauliques conformément à la norme EN 1277. Sa couleur bleu azur facilite l'inspection par caméra et permet donc un contrôle rapide du réseau.

Ses dimensions

Les caractéristiques dimensionnelles des tubes sont celles définies par le projet de norme européenne EN 13476-1. Le MAGNUM est fabriqué du diamètre 125 au diamètre 1200mm.

L'étanchéité

L'étanchéité du système de raccordement est assurée conformément aux méthodes d'essais prévues par la norme EN 1277. Le joint élastomère EPDM est conforme à la norme européenne EN 681-1.



Performances

- Un faible poids qui garantit une maintenance aisée et facilite la pose.
- Résistance aux chocs.
- Grande résistance à l'abrasion contrôlée conformément à la norme DIN EN 295-3.
- Les propriétés mécaniques du PEHD lui confèrent une grande résistance aux attaques chimiques.
- Haute résistance à la corrosion.
- Bonne résistance aux charges roulantes, pas de fissuration possible.
- Faible perte de charges.

Mise en oeuvre

La mise en oeuvre doit être réalisée conformément aux spécifications du fascicule 70 et selon les recommandations complémentaires indiquées dans le manuel technique du MAGNUM.

CUNETTE M3P

Avantages

Cunette M3P est la seule gamme de cunettes béton spécialement fabriquée par BMI pour les tubes annelés Magnum SN8 produits par System Group.

Gamme complète

- 5 références (C300M, C400X, C400M, C500X, C600X) composent la gamme standard et permettent de couvrir 90% des besoins du projet.
- 2 références (FP 300.500 - FP 300.600) dans la gamme Fond Plat Multi-directions permettent de livrer des cunettes personnalisées au projet.

Adaptabilité

- sur l'extrémité du tube que sur le fût permettant ainsi de poser le regard à l'emplacement initialement prévu sur le projet.
- aux éléments de rehausse de la plupart des grandes marques de regards béton.

Mise en oeuvre simple

- Les sorties sont percées et calibrées au DN Magnum (pas de joints supplémentaires).
- Les entrées sont pré-percées et calibrées, il suffit de casser le voile à l'angle choisi avec un marteau à pic de l'intérieur vers l'extérieur.
- Escarottages et les travaux de maçonneries sont réduits au minimum.

Hydraulique

- Le choix de démoulage différé pour la Cunette 3P permet d'avoir un béton parfaitement lisse ce qui améliore l'écoulement.
- Les références EP C300M, C400X, C400M, C500X, C600X ont une pente de 5 mm et un aménagement intérieur limitant la rétention des sables.
- Les emboîtements des entrées et des sorties sont positionnés de manière à garantir la continuité du fil d'eau.

Etanchéité

- Entre le tube et la cunette, l'étanchéité est réalisée par les joints de tubes, la réservation étant parfaitement calibrée pour s'adapter au diamètre extérieur de Magnum.
- Entre les éléments de rehausse, le joint Sika 30 mm, réf. JDB 148 est conseillé.

Sécurité

- Maintenance avec 2 ou 3 crochets artéons de 1,5 et 2,5 tonnes.
- Main de maintenance sur demande.

